

ЛУКОЙЛ СТИЛО

Серия высококачественных масел для промышленных трансмиссий и подшипников

ОДОБРЕНИЯ

Flender revision 13 (ISO VG 150, 220, 320, 460)

ОАО «АВТОВАЗ» (ISO VG 100, 150, 220, 460, 680)

ЗАО «РЕДУКТОР» (ISO VG 100, 150, 220, 320, 460, 680)

Danieli (ISO VG 150, 220, 320, 460, 680)

REXAM (ISO VG 150)

BATTENFELD (ISO VG 220)

Wikov

Krauss Maffei Berstorff (ISO VG 68, 150, 220, 460, 680)

FLOWERVE (ISO VG 68)

FELUWA Pumpen (ISO VG 220, 320)

LAEIS (ISO VG 100, 220)

Eickhoff

Santasalo (ISO VG 150, 220, 320, 460, 680)

Kopex Machinery (ISO VG 150, 220, 320, 460)

ThyssenKrupp AG Mining Systems (ISO VG 100, 150, 220, 320, 460, 680)

ALTA (ISO VG 68, 100, 150)

Henschel (ISO VG 320, 460)

Montanari (ISO VG 220, 320)

Knodler (ISO VG 220, 320)

Eisenbeiss (ISO VG 100, 150, 220, 320, 460, 680)

LOESCHE (за исключением редукторов) (ISO VG 100, 150, 220, 320, 460, 680)

SMT Scharf (ISO VG 68, 100)

Bornemann (ISO VG 150)

FLSmidth MAAG Gear AG (ISO VG 150, 220, 320, 460)

Rosscor тип MR (ISO VG 150)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

DIN 51517-3 CLP

AGMA 9005-EO2 (EP)

David Brown SEB 181226

AIST 224

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ СТИЛО – серия высококачественных масел для тяжелонагруженных промышленных передач.

Масла серии **ЛУКОЙЛ СТИЛО** обладают отличными эксплуатационными свойствами благодаря тщательно подобранному составу на основе глубокоочищенных высоко-индексных базовых масел в сочетании с композицией специальных серо- и фосфорсодержащих присадок. Оптимальное соотношение противозадирных свойств и антифрикционных характеристик позволяет

успешно использовать масла серии **ЛУКОЙЛ СТИЛО** в различных узлах и агрегатах промышленного оборудования.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масла серии **ЛУКОЙЛ СТИЛО** рекомендуются для смазывания промышленных трансмиссий и механизмов со стальными шестернями, требующих применения масел с противозадирными свойствами, подшипников, зубчатых, червячных и винтовых передач различного промышленного оборудования, а также для использования в циркуляционных системах и системах смазывания масляным туманом и разбрызгиванием.

Наименование продукта при заказе:

Масло промышленное редукторное ЛУКОЙЛ СТИЛО 68, ТУ 0253-015-79345251-2008

Масло промышленное редукторное ЛУКОЙЛ СТИЛО 100, ТУ 0253-015-79345251-2008

Масло промышленное редукторное ЛУКОЙЛ СТИЛО 150, ТУ 0253-015-79345251-2008

Масло промышленное редукторное ЛУКОЙЛ СТИЛО 220, ТУ 0253-015-79345251-2008

Масло промышленное редукторное ЛУКОЙЛ СТИЛО 320, ТУ 0253-015-79345251-2008

Масло промышленное редукторное ЛУКОЙЛ СТИЛО 460, ТУ 0253-015-79345251-2008

Масло промышленное редукторное ЛУКОЙЛ СТИЛО 680, ТУ 0253-015-79345251-2008

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Методы испытаний	ЛУКОЙЛ СТИЛО						
		68	100	150	220	320	460	680
Класс вязкости по ISO		68	100	150	220	320	460	680
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900 / ASTM D4052	887,4	888,7	891,7	891,1	898,3	904,3	911,7
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	67,9	100	151,5	212,4	327,4	461,8	648,5
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	8,6	10,9	14,4	17,9	23,8	29,6	44,4
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	95	93	92	91	93	93	92
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	237	249	244	254	266	272	284
Трибологические характеристики на ЧШМ:	ГОСТ 9490	431,2	481,5	484,4	448	444	523	523
-Индекс задира (Из), Н (кгс)		(44)	(49,1)	(49,4)	(46)	(45)	(53)	(53)
Трибологические характеристики на ЧШМ:	ГОСТ 9490	0,31	0,32	0,33	0,32	0,32	0,35	0,34
-Диаметр пятна износа (Ди), мм								
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-25,4	-25,9	-22	-19,5	-17,6	-15,8	-18,5

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернетнл»

v.2.4_01.12.2017 * Стр 1/1

*заменяет ранее выпущенные версии описания данного продукта