

21.02.2011.

Отзыв.

Настоящим информируем, что в 2009-2010 годах компания Rexam проводила всесторонние производственные и лабораторные испытания редуторного масла ЛУКОЙЛ Стило 150. Лабораторные испытания проведены в лаборатории инженерного центра компании Rexam в г.Тонгвел (UK), о чём свидетельствуют превосходные результаты предоставленные из лаборатории.

Производственные испытания проводились по утвержденной методике на станке по производству алюминиевой банки производства Sequa Can Machinery Inc B6-26 на предприятии Rexam, г.Наро-Фоминск М.О.

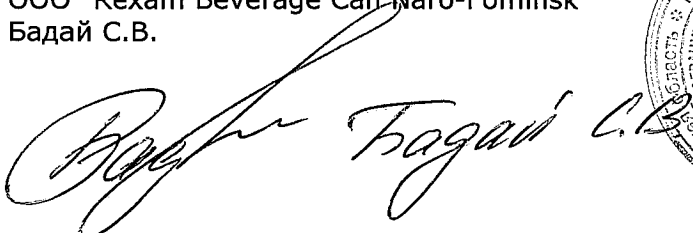
За время проведения испытаний масло ЛУКОЙЛ Стило 150 продемонстрировало стабильность эксплуатационных и физико-химических свойств, отмечено снижение потребления масла, хорошее взаимодействие используемой в оборудовании СОЖ по сравнению с используемым ранее Mobilgear 600 XP 150.

Ухудшений в работе оборудования влияющих на качество выпускаемой продукции, изменений в эксплуатационных характеристиках станка, а также поломок, связанных с качеством масла ЛУКОЙЛ Стило 150 не выявлено.

После окончания производственных испытаний (10 месяцев) произведена разборка станка с осмотром и дефектовкой деталей. Выявлено отсутствие повышенного износа и задиров деталей, следов коррозии, образования эмульсии и шламообразования. Отмечено снижение отложений на деталях станка.

На основании проведенных исследований масло ЛУКОЙЛ Стило 150 может быть рекомендовано для использования в аналогичном оборудовании подразделений группы компании Rexam и включено в список международных тендеров.

С уважением,
начальник службы по ремонту
и обслуживанию оборудования
ООО "Rexam Beverage Can Naro-Fominsk"
Бадай С.В.



ООО «Рексам Беверидж Кэн Наро-Фоминск» (сокращенное наименование: ООО «Рексам»)
ОГРН 1025003751035, ИНН 5030041780, КПП 509950001, ОКПО 45005041, ОКОНХ 14839
Адрес (юридический и почтовый): 143325 Россия, Московская обл., Наро-Фоминский район,
п. Новая Ольховка, ул. Заводская д.1
Телефон: (095) 797-44-55, факс: (095) 797-44-60